

KEM ONE DECARBONATION

Maître d'ouvrage : KEM ONE

110 M €

Coût total estimé à date

Chimie, pétrochimie et plasturgie



Localisation : Lavéra (13)

Occupation actuelle de la parcelle :

Usine Kem One de Lavéra, Écopolis Lavéra-Sud

Présentation du projet :

Décarbonation progressive du site chimique de Kem One.

2 projets structurants sur la période 2026/2030 :

- Conversion d'un four de cracking du gaz naturel à l'hydrogène ;
- Optimisation de l'efficacité énergétique de l'atelier CVM par implantation d'une double récupération de l'énergie de réaction.

Objectifs :

- Réduire les émissions de GES via la substitution de combustible fossile ;
- Améliorer la compétitivité en réduisant la consommation énergétique tout en réduisant les émissions de GES.



Impacts et contribution à la vocation territoriale :

- Éviter l'émission de plus de 40 000 tonnes de CO₂ par an.
- Éviter la combustion d'environ 250 GWh* de gaz naturel.



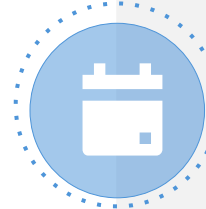
Processus de participation :

N/A



Études disponibles et/ou en cours :

N/A



État d'avancement du projet :

N/A



Échéance de mise en œuvre :

2029



Projets connexes :

Conversion d'un four de cracking du gaz naturel à l'hydrogène sur site de Fos-sur-Mer.